



⑩ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

⑫ Offenlegungsschrift
⑩ DE 199 44 734 A 1

⑤ Int. Cl. 7:
H 02 N 2/02
F 02 D 41/20

DE 199 44 734 A 1

⑪ Aktenzeichen: 199 44 734.9
⑪ Anmeldetag: 17. 9. 1999
⑪ Offenlegungstag: 5. 4. 2001

⑪ Anmelder:
Siemens AG, 80333 München, DE

⑦ Erfinder:
Schrod, Walter, 93057 Regensburg, DE; Lingl,
Wolfgang, 93057 Regensburg, DE

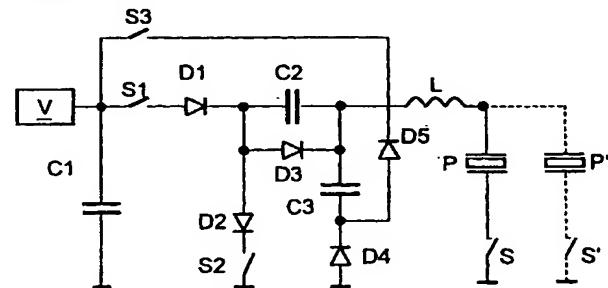
⑥ Entgegenhaltungen:
DE 196 52 801 C1
DE 196 32 872 A1

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

④ Verfahren und Vorrichtung zum Laden wenigstens eines kapazitiven Stellgliedes

⑤ Ein kapazitives Stellglied, insbesondere eines Kraftstofffeinspritzventils einer Brennkraftmaschine, wird mit unterschiedlichen Ladezeiten geladen. Zur Verkürzung der Ladezeit wird der Ladevorgang zu einem vorgegebenen Zeitpunkt unterbrochen und der Schwingkreis in einen das Stellglied und eine Umschwingspule enthaltenden Freilaufkreis umgeschaltet. Enthält der Freilaufkreis einen weiteren Kondensator, wird der Ladevorgang weiter verkürzt und ein Teil der Ladeenergie beim Entladen des Stellgliedes in die Ladungsquelle rückgespeichert.



DE 199 44 734 A 1

Beschreibung

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Laden wenigstens eines kapazitiven Stellgliedes, insbesondere eines Kraftstoffeinspritzventils einer Brennkraftmaschine. Die Erfindung betrifft auch eine Vorrichtung zur Durchführung dieses Verfahrens.

Einer der Vorteile bei der Ansteuerung von Kraftstoffeinspritzventilen einer Brennkraftmaschine mittels Piezostellgliedern statt Solenoiden ist die kurze Schaltzeit der Stellglieder, die zu steilen Nadelflanken und geringen Streuungen der eingespritzten Kraftstoffmengen führt. Aus brennungstechnischer Sicht sind möglichst kurze Ladezeiten anzustreben.

Zur Erzielung eines sanfteren Verbrennungsverlaufs wird die Kraftstoffmenge in Vor- und Haupteinspritzmenge geteilt, was eine langsamere Verbrennung und damit eine Verbrennungsgeräusch-Reduzierung ermöglicht. Die Stellglieder werden bisher mit einer konstanten Lade- und Entladzeit (Dauer der Umladung von einer Energiequelle auf das Stellglied oder umgekehrt) angesteuert, die sehr kurz sein muß (beispielsweise 100 µs), damit eine vorgegebene Kraftstoff-Voreinspritzmenge auch im obersten Last- oder Drehzahlbereich der Brennkraftmaschine noch eingespritzt werden kann.

Der Ladeprozess erfolgt beispielsweise als Umschwingvorgang der Ladung von einer Ladungsquelle (einer Reihenschaltung eines Lade- und eines Umladekondensators) über eine Umladespule zum Stellglied, wobei die Induktivität der Umladespule zusammen mit den Kapazitäten der Kondensatoren und des Stellgliedes die Zeitkonstante für den Lade- und Entladevorgang (die Lade- und Entladzeit) bestimmt. Eine derartige Vorrichtung ist aus DE 196 52 801 bekannt.

Die kurzen Ladezeiten führen jedoch zu hohen Geräuschemissionen in für menschliche Ohren unangenehmen Frequenzbereichen. Dies wird beispielsweise in einem Kraftfahrzeug dann als sehr störend empfunden, wenn im Leerlauf der Brennkraftmaschine die Verbrennungsgeräusche niedrig sind.

Es ist Aufgabe der Erfindung, ein Verfahren zum Ansteuern eines kapazitiven Stellgliedes eines Kraftstoffeinspritzventils einer Brennkraftmaschine anzugeben, welches eine deutliche Verminderung der Stellglied-Geräuschemissionen ermöglicht. Es ist auch Aufgabe der Erfindung, eine Vorrichtung zur Durchführung dieses Verfahrens zu schaffen, die mit einem geringen Bauteileaufwand auskommt.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß durch die im Anspruch 1 genannten Merkmale gelöst. Mit einer Vorrichtung gemäß Anspruch 2 werden die Lade- und Entladezeiten eines kapazitiven Stellgliedes, insbesondere im Niedriglast- und Leerlaufbereich der Brennkraftmaschine, durch verschiedene Maßnahmen während des Ladevorgangs variiert, beispielsweise in einem Bereich zwischen 100 µs und 200 µs.

Das erfindungsgemäße Verfahren besteht darin, daß zur Erzielung kürzerer Ladezeiten (und damit geringer Einspritzmengen) der während des Ladevorgangs des kapazitiven Stellgliedes in dem aus Kondensatoren, Umladespule und kapazitivem Stellglied bestehenden Resonanzkreis fließende Strom in einen Freilaufkreis umgeleitet wird, wo durch der Ladevorgang wesentlich verkürzt wird.

Für die Wahl optimaler Ladezeiten gilt: die Dauer der Ladezeit begrenzt die minimale Kraftstoff-Einspritzdauer. Dies ist insbesondere bei hohen Einspritzdrücken kritisch, weil die eingespritzte Kraftstoffmenge bei gleicher Einspritzdauer mit dem zur Last proportionalen Kraftstoffdruck ansteigt. Zur Erzielung einer bestimmten Einspritzmenge, insbesondere einer geringen Voreinspritzmenge, sind daher

mit wachsendem Kraftstoffdruck immer kürzere Einspritzdauern erforderlich.

Bei einer Haupteinspritzung sind die Einspritzmengen hingegen last- bzw. druckabhängig. Bei geringer Last werden kleine Einspritzmengen benötigt, bei großer Last aber große Einspritzmengen bei großem Kraftstoffdruck. Diese Korrelation zwischen Kraftstoffmenge und Kraftstoffdruck ermöglicht die Verwendung längerer Ladezeiten für die Haupteinspritzung auch im Hochlastbereich.

Unterschiedliche Ladezeiten eines kapazitiven Stellgliedes haben innerhalb gewisser Grenzen, beispielsweise zwischen 100 µs und 200 µs, bis auf Totzeiteffekte (Verzögerungen von Einspritzbeginn und -ende), die durch zeitliche Verschiebung der Ansteuersignale kompensiert werden können, keinen Einfluß auf den für einen Verbrennungsprozeß relevanten Einspritzverlauf.

Ausführungsbeispiele einer Vorrichtung zur Durchführung des erfindungsgemäßen Verfahrens sind im folgenden unter Bezugnahme auf die schematische Zeichnung näher erläutert. Es zeigen:

Fig. 1 ein erstes Ausführungsbeispiel nach der Erfindung,
Fig. 2 ein Diagramm der Lade- und Entladeströme des Ausführungsbeispiels nach Fig. 1,
Fig. 3 ein zweites Ausführungsbeispiel nach der Erfindung, und

Fig. 4 ein Diagramm der Lade- und Entladeströme des Ausführungsbeispiels nach Fig. 3.

Die prinzipielle Schaltung einer bekannten Vorrichtung zum Laden und Entladen eines kapazitiven Stellgliedes P nach Fig. 1 – mit Ausnahme der beiden Dioden D3 und D4 – besteht aus einer beidseitig mit Massebezugspotential verbundenen Reihenschaltung einer Ladungsquelle (hier eines von einer Energiequelle V ladbaren Ladekondensators C1 und eines Umladekondensators C2), eines Ladeschalters S1, einer ersten Diode D1, einer Umladespule L und eines oder mehrerer parallelgeschalteter Stellglieder P, P', wobei mit jedem Stellglied P, P' ein Auswahlschalter S, S' in Reihe geschaltet ist. Der zum Ladeschalter S1 führende Anschluß des Umladekondensators C2 ist über einen mit einer zweiten Diode D2 in Reihe liegenden Entlauscher S2 mit Massebezugspotential GND verbindbar. Die beiden Schalter S1 und S2 werden von einer Steuerschaltung ST gesteuert, welche nicht dargestellt ist. Die Kapazität des Ladekondensators C1 sei wesentlich größer als die des Umladekondensators C2: C1 >> C2.

Wenn von Lade-, Entlade- oder Auswahlschaltern gesprochen wird, so sind darunter vorzugsweise Schalter zu verstehen, die leitend oder nichtleitend geschaltet werden, beispielsweise Thyristoren, oder MOSFETs (mit einer Diode in Reihenschaltung, falls der Stromfluß nur in eine Richtung erfolgen darf).

Das Laden eines Stellgliedes P erfolgt bei dieser bekannten Schaltung durch leitend schalten des Ladeschalters S1 und des dem Stellglied zugeordneten Auswahlschalters S im Zeitpunkt t0 (Fig. 2). Dabei schwingt die vorher den Kondensatoren C1 und C2 zugeführte Ladung mit einem Strom I in Form einer halben Sinusschwingung (ausgezogene Kurve in Fig. 2) von diesen beiden Kondensatoren über die Umladespule L zum Stellglied P. In dieser Zeit, der Ladezeit, steigt die Stellgliedspannung U auf einen bestimmten Wert, und das Stellglied P öffnet das Kraftstoffeinspritzventil.

Wenn der Strom I im Zeitpunkt t3 zu Null wird, wird der Ladeschalter S1 wieder nichtleitend, und die Stellgliedspannung U bleibt erhalten, bis der Entladevorgang mit dem leitendschalten des Entlauschers S2 im Zeitpunkt t4 beginnt. Nun schwingt die Ladung vom Stellglied P über die Umladespule L in den Umladekondensator C2; die Stellgliedspannung U geht wieder nach null, der Strom I wird im

Zeitpunkt t₅ zu Null, das Kraftstoffeinspritzventil wird vom Stellglied P geschlossen und der Entladeschalter S₂ wird nichtleitend. Der Auswahlschalter S muß vor dem nächsten Ladevorgang wieder nichtleitend gesteuert werden, wenn anschließend ein anderes Stellglied angesteuert werden soll. Damit ist ein Einspritzvorgang beendet. Eine Rückladung in den Ladekondensator C₁ wird durch die erste Diode D₁ verhindert.

Durch Einfügen einer dritten Diode D₃ parallel zum Umladekondensator C₂, die in Richtung zur Umladespule L hin stromleitend ist, und einer vierten Diode D₄ zwischen Bezugspotential GND und dem Verbindungspunkt von Umladekondensator C₂ und Umladespule L, die zur Umladespule L hin stromleitend ist, ergibt sich die in Fig. 1 gezeigte Schaltung eines ersten Ausführungsbeispiels nach der Erfahrung.

Die Arbeitsweise dieser Schaltung wird nachstehend anhand des in Fig. 2 dargestellten Diagramms des Stromverlaufs I im Stellglied P erklärt.

Zum Zeitpunkt t₀ werden, wie bei der bekannten Schaltung, der Ladeschalter S₁ und der Auswahlschalter S gleichzeitig leitend gesteuert, wodurch das Stellglied P aus den vorher geladenen Kondensatoren C₁ und C₂ über die Umladespule L geladen wird und ein sinusförmiger Strom I durch das Stellglied P zu fließen beginnt. Bleiben beide Schalter S₁ und S (ausgezogene Kurve) leitend, bis der Strom I im Zeitpunkt t₃ zu Null wird, so beträgt die Ladezeit wie bei der bekannten Schaltung auch hier beispielsweise t₃ - t₀ = 200 µs.

Erfundengemäß wird nun zur Erzielung einer kürzeren Ladezeit der Ladeschalter S₁ vorzeitig im Zeitpunkt t₁ nichtleitend gesteuert. Dadurch wird nun der Stromkreislauf des durch die Umladespule L fließenden Stromes I über das Stellglied P und die vierte Diode D₄ geschlossen, wodurch der Strom I (gestrichelte Kurve) schnell abfällt und bereits im Zeitpunkt t₂ zu Null wird. Durch diese, gleichsam einen Freilauf für die Umladespule L darstellende Maßnahme wird die Ladezeit verkürzt; sie hat nur noch die Dauer t₂ - t₀. Das Ende der im Zeitpunkt t₀ beginnenden Ladezeit kann auf diese Weise zwischen t₁ und t₃ variiert, wodurch Ladezeiten von 100 µs bis zum gewählten Maximum, hier 200 µs, gewählt werden können.

Das Entladen des Stellgliedes P erfolgt, wie bereits oben beschrieben, beginnend im Zeitpunkt t₄ und endend im Zeitpunkt t₅.

Durch die verkürzte Ladezeit, die im Zeitpunkt t₂ endet, kann die Entladung des Stellgliedes P bereits im Zeitpunkt t₄ = t₂ beginnen, wenn eine minimale Kraftstoffeinspritzmenge des Kraftstoffeinspritzventils gefordert wird.

Der jeweilige Auswahlschalter, S oder S', muß mindestens vom Beginn (t₀) der Ladezeit bis zum Ende der Entladezeit (t₅) leitend sein.

Fig. 3 zeigt die prinzipielle Schaltung eines zweiten Ausführungsbeispiels nach der Erfahrung, welche sich von der Schaltung nach Fig. 1 dadurch unterscheidet, daß mit der vierten Diode D₄ eine fünfte Diode D₅ mit gleicher Stromdurchlaßrichtung in Reihe geschaltet ist, die über einen Schalter S₃ mit dem Ladekondensator C₁ verbindbar ist, und daß zwischen der vierten Diode D₄ und dem Umladekondensator C₂ ein weiterer Kondensator C₃ geschaltet ist.

Diese Schaltung, deren Funktion anhand der Fig. 3 und 4 anschließend erklärt wird, ermöglicht es, zumindest einen Teil der im Augenblick des vorzeitigen Abbruchs des Ladevorgangs in der Umladespule L gespeicherten Energie im weiteren Kondensator C₃ zwischenspeichern, was den Freilauf und damit das Abbrechen des Ladevorgangs beschleunigt. Beim anschließenden Entladen des Stellgliedes P wird die zwischengespeicherte Energie in den Ladekon-

densator C₁ zurückgespeichert, wie nachstehend erklärt.

Der Ladevorgang erfolgt wie bei dem Ausführungsbeispiel nach Fig. 1. Zum Zeitpunkt t₀ wird der Ladeschalter S₁ leitend gesteuert, wodurch das Stellglied P aus der Reihenschaltung des Ladekondensators C₁ und des Umladekondensators C₂ über die Umladespule L geladen wird und ein sinusförmiger Strom I durch das Stellglied P, welches durch den Auswahlschalter S ausgewählt wurde, zu fließen beginnt. Wird der Ladevorgang nicht unterbrochen, so endet er zum Zeitpunkt t₃.

Zur Erzielung einer kürzeren Ladezeit wird der Ladeschalter S₁ vorzeitig im Zeitpunkt t₁ wieder nichtleitend gesteuert. Dadurch erfolgt ab diesem Zeitpunkt der Stromfluß von der Umladespule L zum Stellglied P und von diesem über den Auswahlschalter S, die vierte Diode D₄ und den weiteren Kondensator C₃ zurück zur Umladespule L, bis dieser Strom im Zeitpunkt t₂ zu Null wird (gestrichelte Kurve von t₁ bis t₂ in Fig. 4). Durch den zwischengeschalteten, zunächst ungeladenen, weiteren Kondensator C₃, in welchem der Teil der in der Umladespule L gespeicherten Energie, der nicht im Stellglied gespeichert ist, zwischengespeichert wird, ergibt sich ein Schwingkreis mit anderer Zeitkonstante, die durch die Kapazität des weiteren Kondensators C₃ beeinflußt werden kann. Dadurch wird die Ladezeit des Stellgliedes schneller beendet als bei dem Ausführungsbeispiel nach Fig. 1.

Beim Entladen des Stellgliedes P, im Zeitpunkt t₄ beginnend, wird der Entladeschalter S₂ und synchron mit ihm der weitere Schalter S₃ leitend gesteuert. Dadurch wird das Stellglied P über die Umladespule L zunächst in den Umladekondensator C₂ entladen, bis die Summe der Spannungen am Umladekondensator C₂ und am weiteren Kondensator C₃ die Spannung am Ladekondensator C₁ übersteigt, woraufhin dann der weitere Kondensator C₃ in den wesentlich größeren Ladekondensator C₁ entladen wird. Dadurch verlängert sich die Entladzeit, die beim Ausführungsbeispiel nach Fig. 1 im Zeitpunkt t₅ beendet wäre, geringfügig bis zum Zeitpunkt t₆ (gestrichelte Kurve in Fig. 4).

Nach dem Ende des Entladevorgangs sind die Anfangsbedingungen für die nächste Stellgliedladung wieder erfüllt: die Spannung am Umladekondensator C₂ ist gleich der Spannung am Ladekondensator C₁, und der weitere Kondensator C₃ ist nicht geladen.

Patentansprüche

1. Verfahren zum Laden wenigstens eines kapazitiven Stellgliedes (P, P'), insbesondere eines Kraftstoffeinspritzventils einer Brennkraftmaschine, mittels eines Schwingkreises, der aus einer kapazitiven Ladungsquelle (C₁, C₂), einer Umladespule (L), und dem wenigstens einen Stellglied (P, P') besteht, dadurch gekennzeichnet,

- daß die Kapazität (C₁ + C₂) der Ladungsquelle für eine vorgegebene maximale Ladezeit (t₃ - t₀) bemessen ist, und

- daß zur Erzielung einer kürzeren Ladezeit (t₂ - t₀) der Schwingkreis vorzeitig zu einem bestimmten Zeitpunkt (t₁) nach Beginn (t₀) des Ladevorgangs aufgetrennt und in einen Freilaufkreis, der die Umladespule (L) und das Stellglied (P, P') enthält, umgeschaltet wird.

2. Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens nach Anspruch 1, mit einer Reihenschaltung einer Ladungsquelle, welche aus einem von einer Energiequelle (V) ladbaren Ladekondensator (C₁) und einem Umladekondensator (C₂) besteht, eines Ladeschalters (S₁), einer ersten Diode (D₁), einer Umladespule (L) und dem

DE 199 44 734 A 1

5

6

Stellglied (P, P'), und mit einem Entladeschalter (S2),
der den Verbindungspunkt von erster Diode (D1) und
Umladekondensator (C2) über eine zweite Diode (D2)
mit einem Bezugspotential (GND) verbindet, wobei
die zweite Diode (D2) zum Bezugspotential (GND) hin 5
stromleitend ist, dadurch gekennzeichnet,

- daß parallel zum Umladekondensator (C2) eine
in Richtung zum Stellglied (P, P') hin stromleitende
dritte Diode (D3) angeordnet ist, und
- daß zwischen dem Bezugspotential (GND) und 10
dem Verbindungspunkt von Umladekondensator
(C2) und Umladespule (L) eine vom Bezugspotential
(GND) in Richtung zur Umladespule (L)
hin stromleitende vierte Diode (D4) angeordnet
ist.

3. Vorrichtung nach Anspruch 2, dadurch gekenn- 15
zeichnet,

- daß zwischen der vierten Diode (D4) und dem
Verbindungspunkt von Umladekondensator (C2)
und Umladespule (L) ein weiterer Kondensator 20
(C3) angeordnet ist, und
- daß eine fünfte Diode (D5) vorgesehen ist, die
in Reihe mit der vierten Diode (D4) liegt und über
einen weiteren Schalter (S3) mit dem Ladekon- 25
densator (C1) verbindbar ist.

4. Vorrichtung nach Anspruch 3, dadurch gekenn- 30
zeichnet,

- daß der weitere Schalter (S3) synchron mit dem
Entladeschalter (S2) leitend und nichtleitend ge- 35
steuert wird.

5. Vorrichtung nach Anspruch 3, dadurch gekenn- 40
zeichnet,

- daß die Kapazität des Ladekondensators (C1)
wesentlich größer als die des Umladekondensa- 45
tors (C2) und die Kapazität des weiteren Konden- 50
sators (C3) kleiner als die des Umladekondensa-
tors (C2) gewählt ist.

Hierzu 2 Seite(n) Zeichnungen

40

45

50

55

60

65

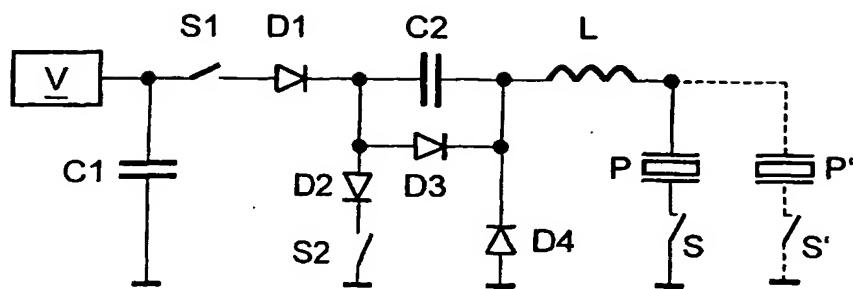


Fig 1

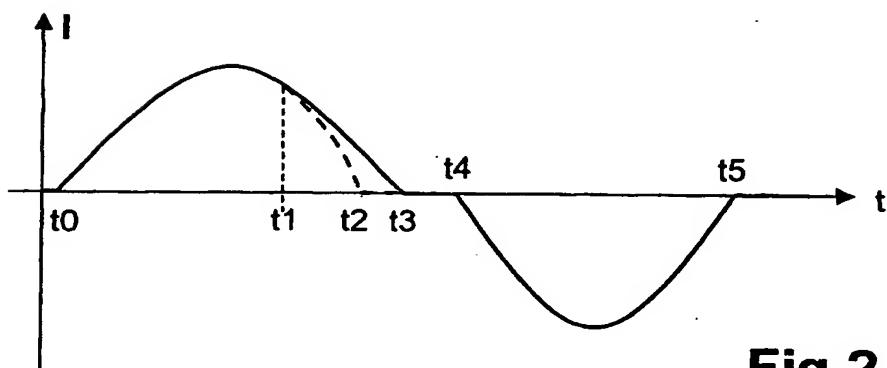


Fig 2

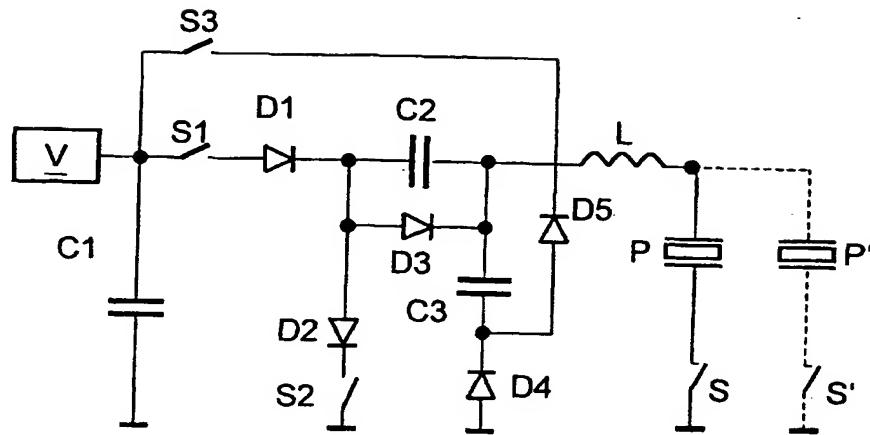


Fig 3

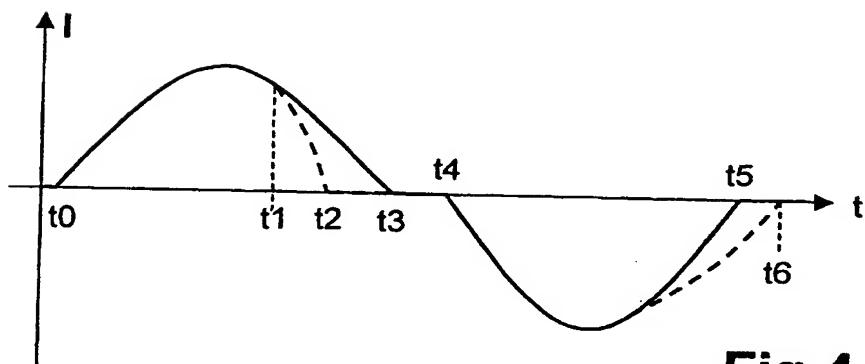


Fig 4